

특징 및 이점

- 고온 내열성
- 빠른 경화
- 쉬운 사용법- 혼합이나 열경화 필요 없음
- 100% 반응, 용매 필요 없음

생체적합성

세포독성 시험 통과

설명

PERMABOND® 820은 고온 내열성이 요구되는 분야에 적합한 저점도 순간접착제입니다. 속경화 제품으로 빠르게 경화되며 고무, 금속 및 플라스틱에 접착성이 우수합니다.

순간접착제는 단일 성분 접착제로, 부품 사이에서 얇은 필름처럼 눌러졌을 때 빠르게 경화됩니다. 표면에 흡착된 수분으로 인해 접착제 경화가 시작됩니다. 강한 접착력이 매우 빠르게 형성되며 다양한 소재에 적용할 수 있습니다. 이러한 특성으로 인해 PERMABOND® 순간접착제는 고속 생산 라인에 이상적입니다.

미경화 접착제의 물리적 특성

화학 조성	Ethyl cyanoacrylate
외관(색상)	무색
점도 @ 25°C	100 mPa.s (cP)
비중	1.1

일반적인 경화특성

최대 갭필	0.15 mm 0.006 in
고정 / 취급시간* (0.3 N/mm² 전단강도 달성)	10-15 초 (Steel) 10-15 초 (Buna N Rubber) 10-15 초 (Phenolic)
최대강도	24 시간

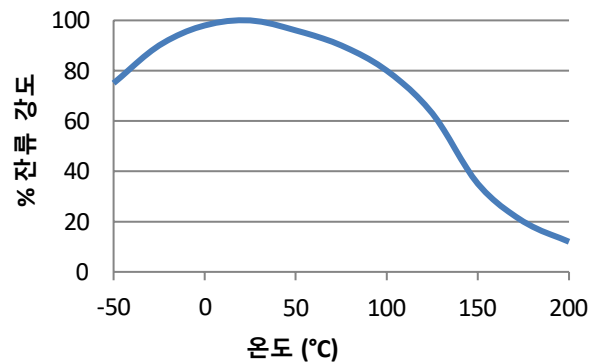
* 취급 시간은 온도, 습도 및 접착되는 특정 표면의 영향을 받을 수 있습니다. 큰 간격이나 산성 표면은 경화 속도를 감소시키지만 퍼마본드 표면활성제(CSA-NF) 사용으로 해결할 수 있습니다.

경화된 접착제의 대표적인 성능

전단강도* (ISO4587)	Steel 19-23 N/mm² (2800-3300 psi)
열팽창 계수	90 x 10⁻⁶ mm/mm/°C
열전도 계수	0.1 W/(m.K)
경도 (ISO868)	85 Shore D
유전강도	25kV/mm

* 강도 결과는 표면 처리 및 갭 수준에 따라 달라질 수 있습니다.

고온강도



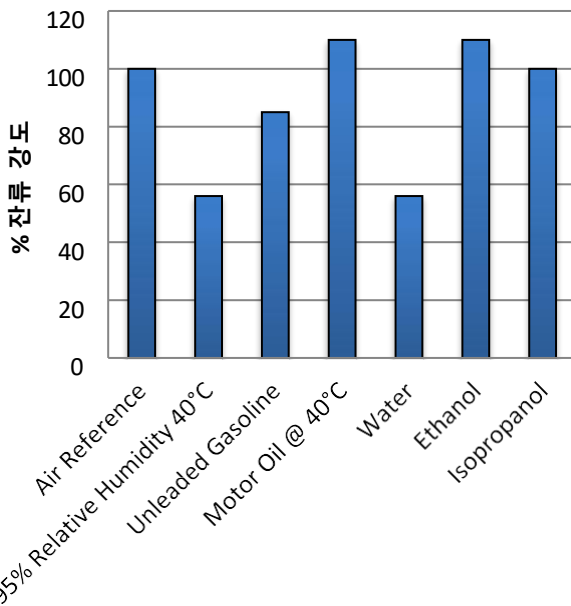
“고온 강도” 전단 강도 시험은 연강으로 진행되었습니다. 실온에서 24시간 경화 후, 시험 전 30분 동안 해당 온도에 놓아 두었습니다.

820은 접합부가 과도한 스트레스를 받지 않는 한, 높은 온도를 견딜 수 있으며, 특히 페인트 베이킹 및 웨이브 솔더링 과정에서 유용합니다. 경화된 접착제가 노출될 수 있는 최소 온도는 접착소재에 따라 달라질 수 있지만 -55°C (-65°F)입니다.

The information given and the recommendations made herein are based on our research and are believed to be accurate but no guarantee of their accuracy is made. In every case we urge and recommend that purchasers before using any product in full-scale production make their own tests to determine to their own satisfaction whether the product is of acceptable quality and is suitable for their particular purpose under their own operating conditions. THE PRODUCTS DISCLOSED HEREIN ARE SOLD WITHOUT ANY WARRANTY AS TO MERCHANTABILITY OR FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE OR ANY OTHER WARRANTY, EXPRESS OR IMPLIED.

No representative of ours has any authority to waive or change the foregoing provisions but, subject to such provisions, our engineers are available to assist purchasers in adapting our products to their needs and to the circumstances prevailing in their business. Nothing contained herein shall be construed to imply the non-existence of any relevant patents or to constitute a permission, inducement or recommendation to practice any invention covered by any patent, without authority from the owner of this patent. We also expect purchasers to use our products in accordance with the guiding principles of the Chemical Manufacturers Association's Responsible Care® program.

내화학적성



별도로 명시하지 않는 한, 시편은 22°C에서 1000시간 동안 담가 두었습니다.

추가 정보

이 제품은 강한 산화제 및 극성 용매와의 접촉에는 권장되지 않지만, 접착 강도 저하 없이 용매 세척을 견딜 수 있습니다. 사용자는 모든 재료가 무해하든 무해하지 않든, 항상 좋은 산업 위생 원칙에 따라 취급해야 함을 상기해야 합니다. 전체 정보는 안전 데이터 시트(SDS)에서 확인할 수 있습니다.

기술자료(TDS)는 제품 가이드라인 정보를 제공하며 구체적인 사양을 결정하는 것은 아닙니다.

보관 및 취급

보관 온도	2 ~ 7°C (35 ~ 45°F)
-------	---------------------

병을 열기 전에 접착제가 실온에 도달하도록 두어 병 내부에 응축이 발생하여 유통기한이 단축되는 것을 방지하세요.

표면 처리

접착제를 바르기 전에 표면을 깨끗하고 건조하며 기름이 없어야 합니다. 표면의 탈지에는 적합한 용매(아세톤 또는 이소프로판올(IPA) 등)를 사용합니다. 알루미늄, 구리 및 그 합금과 같은 일부 금속은 사포(또는 유사한 것)로 가볍게 문질러 산화층을 제거하는 것이 좋습니다.

사용방법

- 1) 한쪽 면에 접착제를 살짝 바릅니다.
- 2) 접착 대상을 신속하고 바르게 정렬합니다.
- 3) 접착제가 얇은 필름으로 퍼지도록 충분한 압력을 가합니다.
- 4) 충분한 강도가 얻어질 때까지, 보통 몇 초 동안 방해하거나 재정렬하지 마세요.
- 5) 남은 접착제는 퍼마본드 CA 솔벤트, 니트로메탄, 아세톤으로 제거할 수 있습니다.

비고(NB):

접합이 어렵거나 다공성 표면의 경우, 퍼마본드 활성제를 추천합니다.

폴리프로필렌(PP), 폴리에틸렌(PE), PTFE 또는 실리콘을 접합한다면, 퍼마본드 POP 프라이머를 우선 사용하십시오.

비디오 링크

표면처리:

<https://youtu.be/8CMOMP7hXjU>



시아노아크릴레이트 사용방법:

<https://youtu.be/PiPzutdRmsk>



www.permabond.com

- UK: 0800 975 9800
 - General Enquiries: +44 (0)1962 711661
 - US: 732-868-1372
 - Asia: + 86 21 5773 4913
 - KOREA: 02 6464 9977
- Sales@inlcompany.com

The information given and the recommendations made herein are based on our research and are believed to be accurate but no guarantee of their accuracy is made. In every case we urge and recommend that purchasers before using any product in full-scale production make their own tests to determine to their own satisfaction whether the product is of acceptable quality and is suitable for their particular purpose under their own operating conditions. THE PRODUCTS DISCLOSED HEREIN ARE SOLD WITHOUT ANY WARRANTY AS TO MERCHANTABILITY OR FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE OR ANY OTHER WARRANTY, EXPRESS OR IMPLIED.

No representative of ours has any authority to waive or change the foregoing provisions but, subject to such provisions, our engineers are available to assist purchasers in adapting our products to their needs and to the circumstances prevailing in their business. Nothing contained herein shall be construed to imply the non-existence of any relevant patents or to constitute a permission, inducement or recommendation to practice any invention covered by any patent, without authority from the owner of this patent. We also expect purchasers to use our products in accordance with the guiding principles of the Chemical Manufacturers Association's Responsible Care® program.